

Gelenkwellen AG



***Gelenkwellen
für industrielle Anlagen & Walzwerke***

Herstellung, Instandsetzung und Service rund um die Gelenkwelle

Leistung, die bewegt

Wirtschaftlich & schnell - ab 3h / 24h rund um die Uhr / 365 Tage im Jahr.

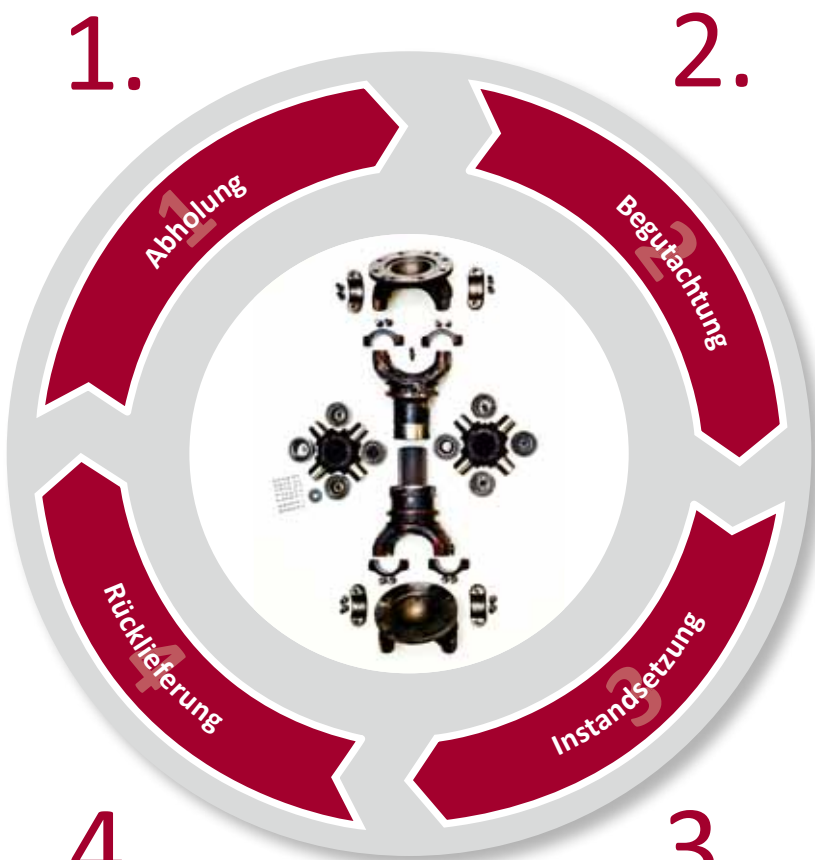
Die **Gelenkwellen AG** hat sich bedingungsloser Kundenorientierung verschrieben. Ihren Gelenkwellenantrieb zu garantieren, ist die Aufgabe, der wir uns seit Jahrzehnten widmen. Zusammen mit unseren kompetenten Mitarbeitern tragen wir dazu bei, Ausfallzeiten und Maschinenstillstände auf ein Minimum zu begrenzen. Bis zu einem Flanschdurchmesser von 225 mm sind Just-in-Time Lieferungen unsere Stärke.

Wir garantieren Ihnen eine unkomplizierte und schnelle Auftragsabwicklung. Unser **Customer Care Center** freut sich auf Ihre Anfrage.

*Unser **Reparaturservice** für alle Fälle -
garantiert kürzeste Lieferzeiten bei höchster Qualität.*



Für alle Fabrikate & Typen.



4.

Selbst bei korrekter Dimensionierung und optimaler Wartung einer Gelenkwelle ist nach Überschreitung der Lagerlebensdauer ein Bauteilversagen im Kreuzgelenk möglich, welches zu einer erheblichen Beschädigung in der Anlage führen kann. Ebenso kann ein Bauteilversagen durch unvorhergesehene Überlastung eintreten. Daher empfehlen wir Ihnen den vorbeugenden Austausch der entsprechenden Komponenten. Hier stehen wir mit unserer Marke CSN für kürzeste Lieferzeiten und höchste Qualität.

Zur Gewährleistung einer fachmännischen Ausführung nehmen wir die Begutachtung und die Instandsetzung durch unser Fachpersonal vor. Die punktuelle Erneuerung der defekten Bauteile reduziert somit Ihre Instandhaltungskosten um ein Vielfaches.

2.

1.

- Koordination der Abholung

2.

- Reinigung
- Optische Prüfung auf Verformungen aller Art
- Funktionsprüfung
- Demontage in alle Einzelteile
- Reinigung aller Komponenten
- Prüfung aller Einzelteile auf Wiederverwendbarkeit
- Durchstrahlungsprüfung der Schweißnähte*
- Inspektionsberichte*
- Angebotserstellung

2a. (optional)

- ✓ Reinigung
- ✓ Optische Prüfung auf Verformungen aller Art
- ✓ Funktionsprüfung
- + Auswuchten (Kontrollwuchtgang)**

3.

- Remontage mit Austausch der defekten Komponenten
- Umrüsten auf wartungsfreie Ausführung*
- Auswuchten
- Dauerhafte Kennzeichnung
- Lackierung
- Abschmierung

4.

- Qualitätskontrolle
- Erstellen der geforderten Zeugnisse & Protokolle*
- Zusätzliche dauerhafte Kennzeichnung*
- Auslieferung
- Sonderverpackung*
- Gewährleistung auf erneuerte Komponenten

* auf Kundenwunsch

Erste Wahl aus unserem Stammwerk Osnabrück, Deutschland.

Mit unserer Marke CSE bieten wir Ihnen im **OEM-Geschäft** und in der **Anlagenoptimierung** höchste Qualitätsmaßstäbe innerhalb zertifizierter Fertigungsabläufe und Serviceleistungen. Wir liefern Gelenkwellen für industrielle Anlagen & Walzwerke aller Art mit ausgezeichneter Betriebssicherheit, hoher Gebrauchsdauer und geringen Betriebskosten. Eine optimale Auslegung Ihrer Gelenkwelle durch eine professionelle Berechnung sowie Beratung ist die Basis zu einer individuellen Baugrößenauswahl.

WiCHMANN-Gelenkwellen sind die richtige Wahl für schwierige und härteste Betriebsbedingungen:

- Ungeteilte Lageraugen
- Wartungsfreiheit
- Größtmögliche Festigkeit und geringste Verformung unter Last
- Höchste Zapfenkreuztragsicherheiten
- Spezifische Materialauswahl und -behandlung
- Optimale Schweißverbindungen
- Perfekionierte Geometrie



Zertifikate	Kurzbeschreibung
ISO 9001 : 2008	Qualitätsmanagementnorm
ISO 14001 : 2004	Umweltmanagementnorm
DIN EN 15085-2 - CL1	Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
DIN EN ISO 3834-2	Qualitätsanforderungen an schweiß-technische Fertigungsbetriebe
Prüfverfahren & Zeugnisse	Kurzbeschreibung
Spektralanalyse	Schnelle Überprüfung der Werkstoffzusammensetzung
Makroschliffbilder	Prüfung des Materialgefüges
Härteprüfung	Test der Oberflächenhärte und Eindringtiefe
Maßprüfung	Protokollierung der Hauptabmessungen
Lackschichtdickenprüfung	Farbschichtdicken- und Aufbaukontrolle
Ultraschallprüfung (UT)	Sicherer Ausschluss von flächigen Fehlern, wie z.B. Risse oder Bindefehler
Durchstrahlungsprüfung der Schweißnähte (RT)	Sicherer Ausschluss von voluminösen Fehlern, wie z.B. Poren und Schlackeneinschlüsse
Sichtprüfung der Schweißnähte (VT)	Sicherer Ausschluss von äußeren Fehlern, wie z.B. Schweißspritzer oder Kerben
Eindringprüfung (PT)	Sicherer Ausschluss von zur Oberfläche hin offenen Fehlern, wie z.B. Risse oder Poren
Magnetpulverprüfung (MT)	Sicherer Ausschluss von Fehlern bis dicht unter der Oberfläche, wie z.B. Bindefehler oder Risse
2.1 DIN EN 10204-2.1	Werksbescheinigung
2.2 DIN EN 10204-2.2	Werkszeugnis inkl. Ergebnissen nichtspezifischer Prüfung
3.1 DIN EN 10204-3.1	Abnahmeprüfzeugnis inkl. Ergebnissen spezifischer Prüfung nach
3D-Modelle	Räumliche Bauteildarstellung
FEM	Bauteilspannungsanalyse mittels Finite-Element-Methode
Mitgliedschaften	Kurzbeschreibung
FVA	Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
VDMA	Verband deutscher Maschinen- und Anlagenbau
Dienstleistungen	
Schulung von Betriebs- und Wartungspersonal vor Ort	
Messung und Auswertung aller betriebs- und auslegungsrelevanter Daten (Leistung, Drehzahl, Drehmoment etc.) Ihrer Gelenkwelle	
Einbauüberwachung durch qualifiziertes Fachpersonal	



Stand 03/2014 - Artikelnummer 90001686 - Änderungen vorbehalten.



Gelenkwellen AG
Freiburgstraße 398
3018 Bern
Schweiz

Tel. 031 992 25 30
Fax 031 991 86 77
info@gelenkwellen.ch
www.gelenkwellen.ch

Weitere Infos unter: www.gelenkwellen.ch

*Gelenkwellen AG ist ein Partner der WiCHMANN GmbH.
CSE, CSN und CST sind Marken der WiCHMANN Gruppe.*

Osnabrück, März 2014 - Copyright by WiCHMANN GmbH.

Leistung, die bewegt