

Wirtschaftlich & schnell

Die Gelenkwellen AG hat sich bedingungsloser Kundenorientierung verschrieben. Ihren Gelenkwellenantrieb zu garantieren, ist die Aufgabe, der wir uns seit **Jahrzehnten** widmen. Zusammen mit unseren kompetenten Mitarbeitern tragen wir international dazu bei, Ausfallzeiten und Maschinenstillstände auf ein Minimum zu begrenzen. Bis zu einem Flanschdurchmesser von 225 mm sind Just-in-Time und Kanban-Lieferungen unsere Stärke.

Wir garantieren eine unkomplizierte und schnelle Auftragsabwicklung. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



Stand 05/2022
Änderungen vorbehalten.



Gelenkwellen AG
Freiburgstrasse 251
3018 Bern
Schweiz

Tel. +41 31 992 25 30
Fax +41 31 991 86 77
info@gelenkwellen.ch
www.gelenkwellen.ch

WiCHMANN - Gelenkwellen
für Schienenfahrzeuge

Weitere Infos unter: www.gelenkwellen.ch

Herstellung, Instandsetzung und Service rund um die Gelenkwelle



Erste Wahl

aus unserem Mutterhaus in Lotte, Deutschland

Wir bieten Ihnen im **OEM-Geschäft** und in der **Anlagenoptimierung** höchste Qualitätsmaßstäbe innerhalb zertifizierter Fertigungsabläufe und Service-Leistungen. Wir liefern Gelenkwellen für industrielle Anlagen & Walzwerke aller Art mit ausgezeichneter Betriebssicherheit, hoher Gebrauchsdauer und geringen Betriebskosten. Eine optimale Auslegung Ihrer Gelenkwelle durch eine professionelle Berechnung sowie Beratung ist die Basis zu einer individuellen Baugrößenauswahl.

WiCHMANN-Gelenkwellen sind die richtige Wahl für schwierige und härteste Betriebsbedingungen:

- Ungeteilte Lageraugen
- Wartungsfreiheit
- Größtmögliche Festigkeit und geringste Verformung unter Last
- Höchste Zapfenkreuztragsicherheiten
- Spezifische Materialauswahl und -behandlung
- Optimale Schweißverbindungen
- Perfektionierte Geometrie



Zertifikate	Kurzbeschreibung
ISO 9001:2015	Qualitätsmanagementnorm
ISO 14001:2015	Umweltmanagementnorm
DIN EN 15085-2 CL1	Schweißtechnische Neuanfertigung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
DIN 27201-6	Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
DIN EN ISO 3834-2	Qualitätsanforderungen an schweißtechnische Fertigungsbetriebe
Prüfverfahren & Zeugnisse	Kurzbeschreibung
Spektralanalyse	Sichere Ermittlung der chemischen Zusammensetzung unbekannter Werkstoffe
Makroschliffe	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten auf Bindefehler, Wurzelfehler und Poren
Härtemessung	Messen der Oberflächenhärte, Rückschlüsse auf Vergütungszustand unbekannter Werkstoffe
Maßprüfung	Sicherstellen der Einhaltung geometrischer Abmessungen
Lackschichtdickenmessung	Sicherstellen eines geeigneten Korrosionsschutzes durch Prüfung ausreichender Lackschichtdicken
Ultraschallprüfung (UT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf flächige Fehler
Gitterschnittprüfung	Prüfen und sicherstellen ausreichender Lackhaftung nach DIN EN ISO 2409
Durchstrahlungsprüfung der Schweißnähte (RT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf voluminöse Fehler
Visuelle Prüfung der Schweißnähte (VT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf äußere Fehler
Farbeindringprüfung (PT)	Überprüfung auf zur Oberfläche hin offene Fehler, z.B. Risse und Poren
Magnetpulverprüfung (MT)	Überprüfung auf oberflächennahe Fehler, z.B. Risse und Bindefehler
2.1. DIN EN 10204-2.1	Werksbescheinigung
2.2. DIN EN 10204-2.2	Werkszeugnis inkl. Ergebnisse nichtspezifischer Prüfung
3.1. DIN EN 10204-3.1	Abnahmeprüfzeugnis inkl. Ergebnisse spezifischer Prüfung
3D-Modelle	Räumliche Bauteildarstellung
FEM	Bauteilspannungsanalyse mittels Finite-Elemente-Methode
Mitgliedschaften	Kurzbeschreibung
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
GVA	Gesamtverband Autoteile-Handel e.V.
VDMA	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.
Dienstleistungen	
Auswertung aller betriebs- und auslegungsrelevanter Daten (Leistung, Drehzahl, Drehmoment, etc.) zur Neukalkulation des notwendigen Gelenkwellenantriebs für Ihre individuellen Schienenfahrzeuganwendungen	

Für alle Fabrikate & Typen.

Selbst bei korrekter Dimensionierung und optimaler Wartung einer Gelenkwelle ist nach Überschreitung der Lagerlebensdauer ein Bauteilversagen im Kreuzgelenk möglich, welches zu einer erheblichen Beschädigung in der Anlage führen kann. Ebenso kann ein Bauteilversagen durch unvorhergesehene Überlastung eintreten. Daher empfehlen wir Ihnen den vorbeugenden Austausch der entsprechenden Komponenten. Hier stehen wir für kürzeste Lieferzeiten und höchste Qualität.

Zur Gewährleistung einer fachmännischen Ausführung nehmen wir die Begutachtung und die Instandsetzung durch unser Fachpersonal vor. Die punktuelle Erneuerung der defekten Bauteile reduziert somit Ihre Instandhaltungskosten um ein Vielfaches.

